

# BLASTANTICOR

## Камеры струйной очистки



Каталог

BLAST  
ANTICOR

# Содержание

Камеры инжекторного типа	2
Камера стационарная инжекторного типа КСО-80-ИСФ	3
Камера струйной очистки КСО-110-И	5
Камера струйной очистки КСО-130 И	7
Камера струйной очистки КСО-110 И СФВ	9
Камера струйной очистки КСО-110 ИСФР	11
Камеры напорного типа	12
Камера струйной очистки КСО-110 Н СФР	15
Камера струйной очистки КСО-130 Н СФР	16
Камера струйной очистки КСО-130-И-СФР	18
Схема проезда	20

## Камеры инжекторного типа

Для предприятий общего машиностроения нами разработаны и серийно производятся камеры позволяющие осуществлять абразивоструйную обработку поверхностей в замкнутом пространстве, где в зоне обработки находятся только руки оператора. К несомненным плюсам данного вида оборудования относятся отсутствие необходимости создания, каких либо специальных условий (площадок, помещений) для их установки, обеспечения оператора специальной спецодеждой.

Производимые нами камеры обеспечивают высокое качество обработки поверхностей различными абразивными материалами при снятии ржавчины, окалины, формовочного грунта, шероховатости, снятия слоёв, матирования, упрочнения поверхностей, снятия заусениц и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов или металлизационных покрытий. Выпускаемые камеры имеют два типа подачи абразивного материала - напорный и инжекторный.

Мы производим несколько стандартных камер с различными габаритами зоны обработки изделий, с приспособлениями для обработки стекла, метизов газопроводной арматуры. Кроме того, мы готовы осуществлять разработку и производство камер непосредственно под различные виды изделий по желанию заказчика. Камера струйной очистки «КСО-110 И СФР» предназначена для очистки различных поверхностей в ручном режиме от окалины, ржавчины, старой краски, матирования стекла, а также перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий). Основным преимуществом данной камеры является небольшое потребление сжатого воздуха (от 0,2 до 1,2 м<sup>3</sup>/мин), т.к. она относится к камерам инжекторного типа, а также ее увеличенная ширина очистной камеры. Данный тип камер позволяет производить более мягкую очистку изделия по отношению к камерам напорного типа, что в свою очередь позволяет производить очистку тонколистового металла и стекла. Для работы камеры используется стальной высококремнистый песок, электрокорунд, стальная или чугунная дробь фракцией до 2,0 мм, сжатый воздух, очищенный от влаги и масла не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80.



Камера стационарная инжекторного типа  
КСО-80-ИСФ

## КСО-80-ИСФ

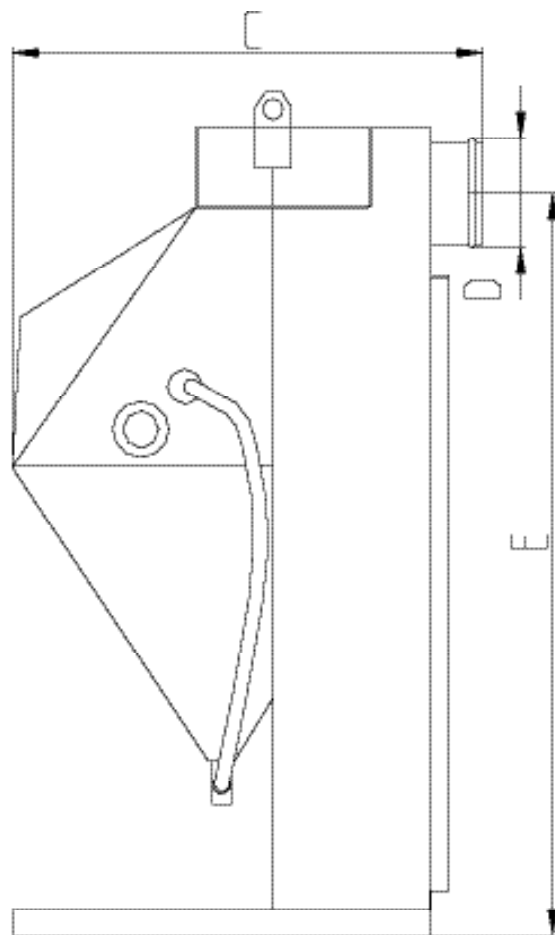
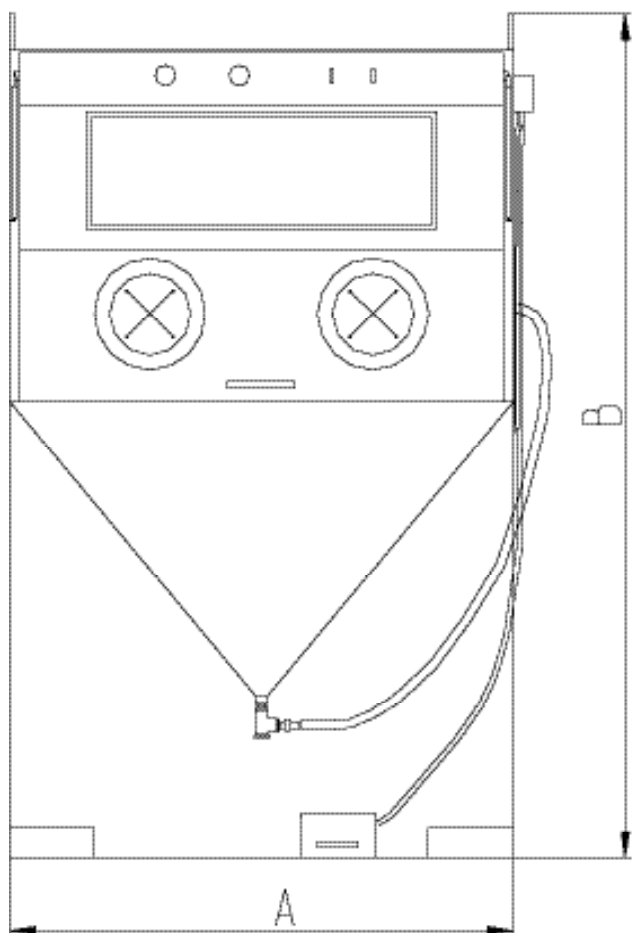


Камера струйной очистки КСО-80-ИСФ предназначена для очистки различных поверхностей в ручном режиме от окалины, ржавчины, старой краски, матирования стекла, а также перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий). Основным преимуществом данной камеры является небольшое потребление сжатого воздуха (от 0,2 до 1,2 м<sup>3</sup>/мин), т.к. она относится к камерам инжекторного типа. Данный тип камер позволяет производить более мягкую очистку изделия по отношению к камерам напорного типа, что в свою очередь позволяет производить очистку тонколистового металла и стекла. На базе серийного образца КСО-80-ИФ выпускаются различные модификации камер для нанесения лакокрасочных и металлизационных покрытий.

Для работы камеры используется стальной высококремнистый песок, электрокорунд, стальная или чугунная дробь фракцией до 2,0 мм, сжатый воздух, очищенный от влаги и масла не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80.

Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	1600 820 825
Габариты загрузочного проема, мм	420x720
Проем для длинномерных деталей, мм	80
Габариты смотрового окна, мм	300x415
Масса, кг	180
Объем бункера для абразива, литр	80
Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м <sup>3</sup> /мин	0,2-1,2**
Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
Производительность, м <sup>2</sup> /час	1-3
Абразивный материал	без ограничения
Электроэнергия	~220 В; 250 Вт

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного и воздушного сопла на пистолете



- A. 825 мм.
- B. 1600 мм.
- C. 820 мм.
- D. 195 мм
- E. 1430 мм.

Расход сжатого воздуха м3/мин					
Диаметр струйного сопла	Диаметр воздушного сопла	Давление, МПа			
		0,3	0,4	0,5	0,6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2



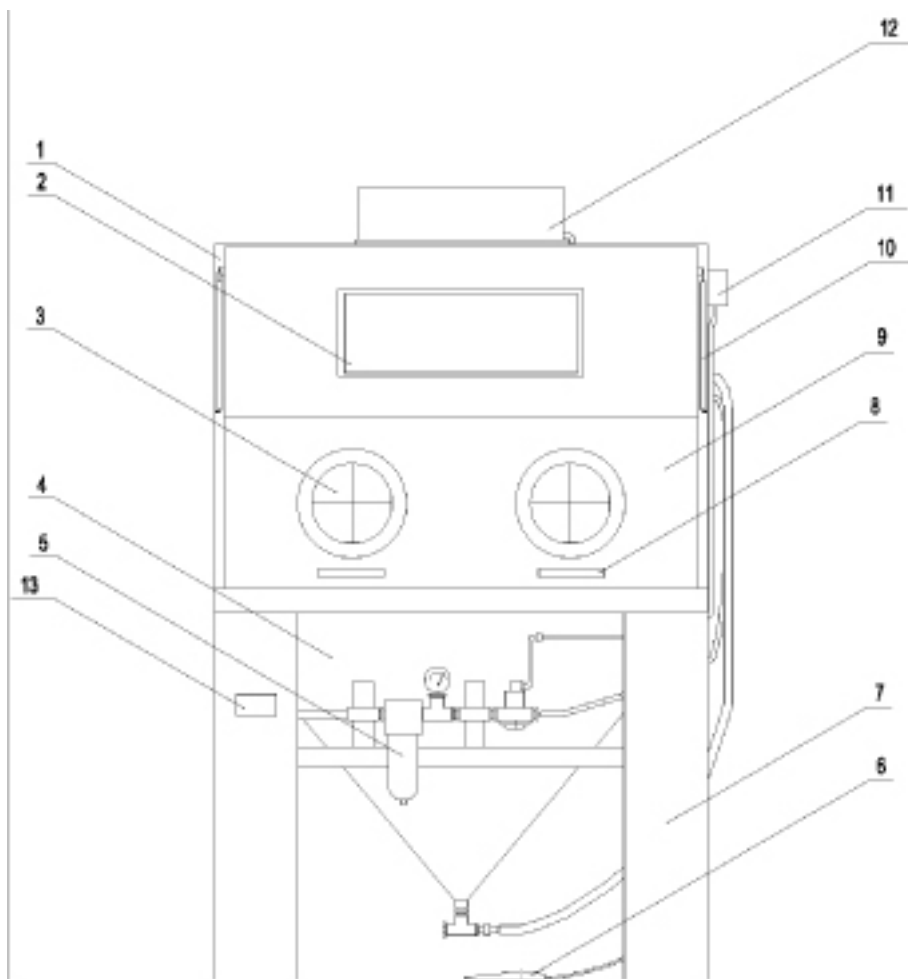
## КСО-110-И



Камера струйной очистки КСО-110-И предназначена для очистки различных поверхностей в ручном режиме от окалины, ржавчины, старой краски, матирования стекла, а также перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий). Основным преимуществом данной камеры является небольшое потребление сжатого воздуха (от 0,2 до 1,2 м<sup>3</sup>/мин), т.к. она относится к камерам инжекторного типа. Данный тип камер позволяет производить более мягкую очистку изделия по отношению к камерам напорного типа, что в свою очередь позволяет производить очистку тонколистового металла и стекла. На базе серийного образца КСО-110-И выпускаются различные модификации камер для нанесения лакокрасочных и металлизационных покрытий. Для работы камеры используется стальной высококремнистый песок, электрокорунд, стальная или чугунная дробь фракцией до 2,0 мм, сжатый воздух, очищенный от влаги и масла не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80.

Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2000 900 1100
Габариты загрузочного проема, мм	980x700
Проем для длинномерных деталей, мм	250x250
Габариты смотрового окна, мм	280x650
Масса, кг	305
Объем бункера для абразива, литр	110
Рабочее давление, МПа	0,35 - 0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м <sup>3</sup> /мин	0,2 - 1.2**
Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
Производительность, м <sup>2</sup> /час	1-3
Абразивный материал	без ограничения
Электроэнергия	~220 В;250 Вт

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного и воздушного сопла на пистолете



Габаритные  
размеры  
A. 1100 mm.  
B. 900 mm.  
C. 2000 mm.  
D. 195 mm.  
E. 1130 mm  
F. 250 mm.

Расход сжатого воздуха м3/мин					
Диаметр струйного сопла	Диаметр воздушного сопла	Давление, кгс/см <sup>2</sup>			
		3	4	5	6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2

## КСО-130 И



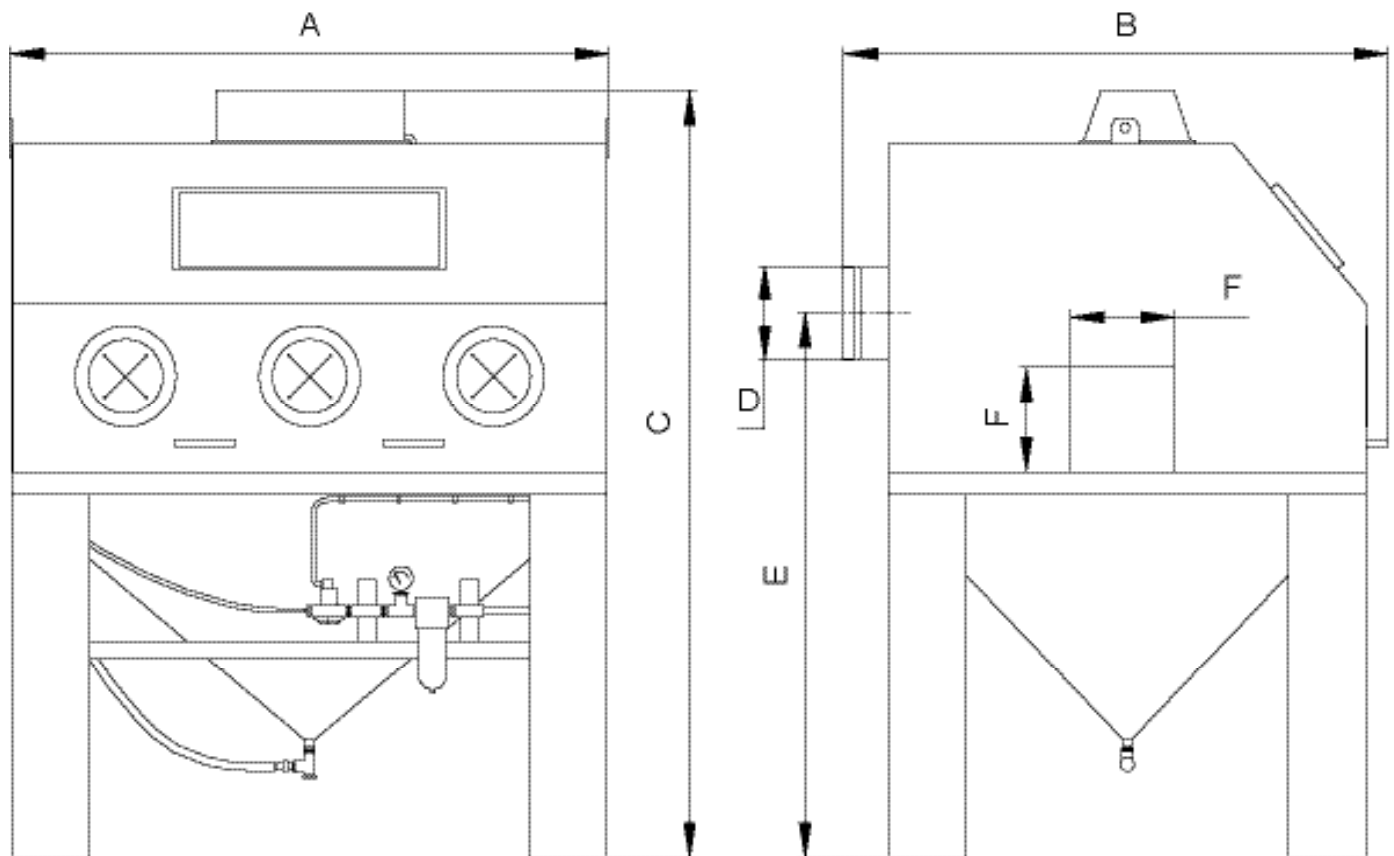
Камера струйной очистки КСО-130 И предназначена для очистки различных поверхностей в ручном режиме от окалины, ржавчины, старой краски, матирования стекла, а также перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий). Основным преимуществом данной камеры является небольшое потребление сжатого воздуха (от 0,2 до 1,2 м<sup>3</sup>/мин), т.к. она относится к камерам инжекторного типа. Данный тип камер позволяет производить более мягкую очистку изделия по отношению к камерам напорного типа, что в свою очередь позволяет производить очистку тонколистового металла и стекла. Отличительной особенностью камеры являются ее увеличенные размеры камеры очистки, что позволяет производить очистку крупногабаритных изделий. Внутри корпуса возможно установка (по отдельному заказу) поворотного стола большего диаметра, чем в других камерах серии "КСО".

Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2000 1150 1350
Габариты камеры очистки (ВхШхГ), мм	1200x860x700
Проем для длинномерных деталей, мм.	200x200
Габариты смотрового окна, мм	280x650
Масса, кг	305
Объем бункера для абразива, литр	200
Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м <sup>3</sup> /мин	0,2-1,2**
Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
Производительность, м <sup>2</sup> /час	1-3
Абразивный материал	без ограничения
Электроэнергия	~220 В; 250 Вт.

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного и воздушного сопла на пистолете



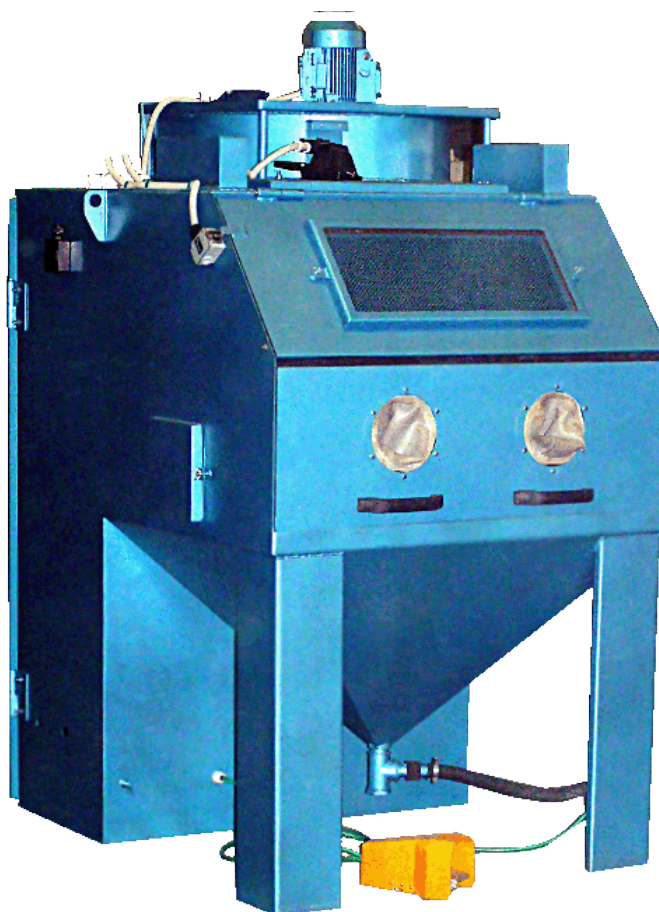
# Камера струйной очистки КСО-130 И



Габаритные  
размеры  
 A. 1350 mm.  
 B. 1500 mm.  
 C. 2000 mm.  
 D. 195 mm.  
 E. 1130 mm  
 F. 250 mm.

Расход сжатого воздуха м3/мин					
Диаметр струйного сопла	Диаметр воздушного сопла	Давление, МПа			
		0,3	0,4	0,5	0,6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2

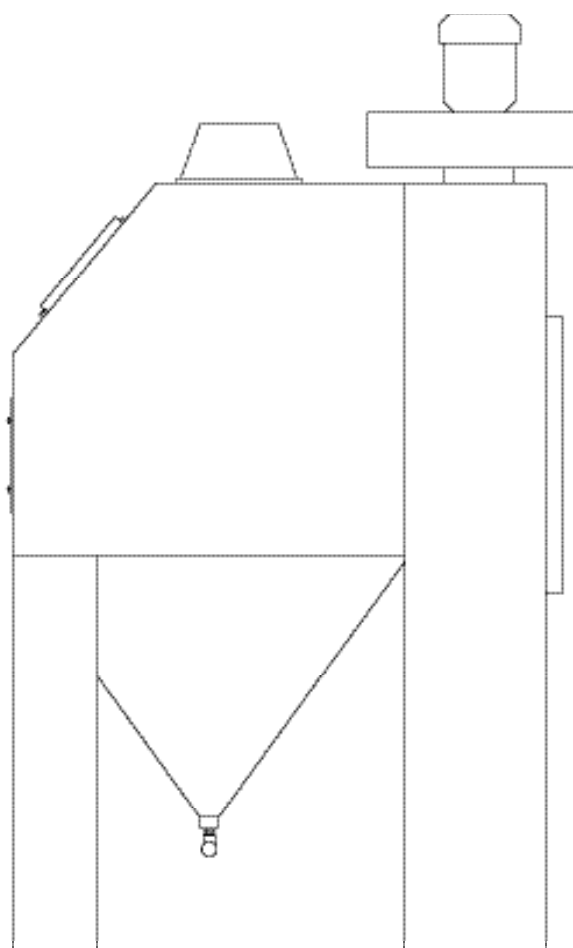
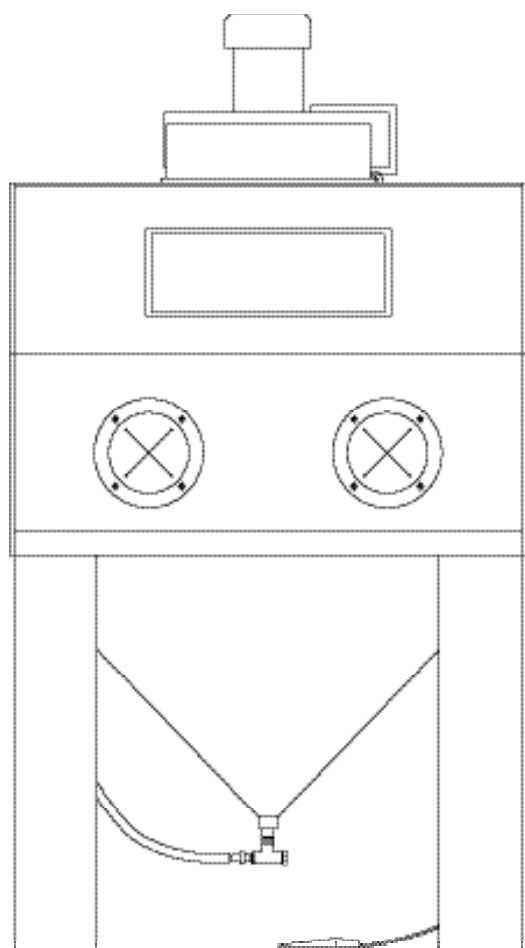
## КСО-110 ИСФВ



Камера струйной очистки КСО-110-И-СФВ предназначена для очистки различных поверхностей в ручном режиме от окалины, ржавчины, старой краски, матирования стекла, а также перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий). Основным преимуществом данной камеры является небольшое потребление сжатого воздуха (от 0,2 до 1,2 м<sup>3</sup>/мин), т.к. она относится к камерам инжекторного типа. Данный тип кабин позволяет производить более мягкую очистку изделия по отношению к камерам напорного типа, что в свою очередь позволяет производить очистку тонколистового металла и стекла. Для работы камеры используется стальной высококремнистый песок, электрокорунд, стальная или чугунная дробь фракцией до 2,0 мм, сжатый воздух, очищенный от влаги и масла не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80. Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки.

Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2000 1500 1100
Габариты загрузочного проема, мм	980x700
Габариты смотрового окна, мм	205x530
Проем для длинномерных деталей, мм	200x200
Масса, кг	495
Объём бункера для абразива, литр	150
Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м <sup>3</sup> /мин	0,2 – 1,2**
Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
Производительность, м <sup>2</sup> /час	1-3
Абразивный материал	без ограничения
Электроэнергия	~220 В; 250 Вт

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного и воздушного сопла на пистолете



Габаритные  
размеры  
А. 1110 mm.  
В. 1500 mm.  
С. 2000 mm.

Расход сжатого воздуха м3/мин					
Диаметр струйного сопла	Диаметр воздушного сопла	Давление, кгс/см <sup>2</sup>			
		3	4	5	6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2

## КСО-110 И СФР



Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от крупных включений (сеткой) и пыли.

Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2000 900 1100
Габариты загрузочного проема, мм	980x700
Габариты смотрового окна, мм	205x530
Масса, кг	430
Объём бункера для абразива, литр	300
Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м3/мин	0,2 – 1,2**
Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
Производительность, м2/час	1-3
Абразивный материал	без ограничения
Производительность вентилятора м.3/мин.	38
Количество фильтрующих элементов, шт.	1
Электроэнергия	~380

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного и воздушного сопла на пистолете

### НАЗНАЧЕНИЕ КАМЕРЫ КСО-110 ИСФР

- Очистка в ручном режиме различных поверхностей от ржавчины, песка и окалины, получение необходимой шероховатости, снятие слоёв, матирование, упрочнение, снятие заусениц и полирование, а также подготовка поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).
- Для работы камеры необходим сжатый воздух, очищенный от влаги и масла, давлением 3,5-7 кгс/см и расходом 0,2-1,2 м<sup>3</sup>/мин.
- Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.
- Камера предназначена для работы в закрытых отапливаемых помещениях без подключения к системам вентиляции.
- Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от крупных включений и пыли.
- Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

### Расход сжатого воздуха м<sup>3</sup>/мин

Диаметр струйного сопла	Диаметр воздушного сопла	Давление, кгс/см <sup>2</sup>			
		3	4	5	6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2

### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КАМЕРЫ

- камера
- самоочищающийся фильтр и рекуператор (на общей раме)
- пистолет инжекторный в сборе с воздушным и струйным соплом
- перчатки

### КОМПЛЕКТАЦИЯ КАМЕРЫ ПО ЗАКАЗУ

- поворотный стол  $\varnothing$  600мм
- выдвигной поворотный стол  $\varnothing$  600 мм с приставным бункером и направляющими для выдвигной тележкостройство камеры ксо-110 ИСФР

## Камеры напорного типа

Для предприятий общего машиностроения нами разработаны и серийно производятся камеры позволяющие осуществлять абразивоструйную обработку поверхностей в замкнутом пространстве, где в зоне обработки находятся только руки оператора. К несомненным плюсам данного вида оборудования относятся отсутствие необходимости создания, каких либо специальных условий (площадок, помещений) для их установки, обеспечения оператора специальной спецодеждой.

Производимые нами камеры обеспечивают высокое качество обработки поверхностей различными абразивными материалами при снятии ржавчины, окалины, формовочного грунта, шерохования, снятия слоёв, матирования, упрочнения поверхностей, снятия заусениц и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов или металлизационных покрытий. Выпускаемые камеры имеют два типа подачи абразивного материала - напорный и инжекторный.

Мы производим несколько стандартных камер с различными габаритами зоны обработки изделий, с приспособлениями для обработки стекла, метизов газопроводной арматуры. Кроме того, мы готовы осуществлять разработку и производство камер непосредственно под различные виды изделий по желанию заказчика. Отличительной особенностью камер является ее большая производительность, по отношению к камерам инжекторного типа. Данный тип камер используется в производствах, где требуется большая производительность при снятии старого ЛКП или больших толщинах окалины ржавчины, при очистке литья. Для работы камеры используется стальной высококремнистый песок, электрокорунд, стальная или чугунная дробь фракцией до 2,0 мм, сжатый воздух, очищенный от влаги и масла не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80.





## КСО-110 Н СФР



Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от крупных включений (сеткой) и пыли.

Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	1770 810 1050
Габариты загрузочного проема, мм	700x700
Габариты смотрового окна, мм	205x530
Масса, кг	800
Объём бункера для абразива, литр	60
Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м3/мин	1,3 – 5,6**
Способ транспортировки абразива к соплу	напорная
Производительность, м2/час	5-20
Абразивный материал	без ограничения
Производительность вентилятора м.3/мин.	38
Количество фильтрующих элементов, шт.	1
Электроэнергия	~380

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного сопла на пистолете

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ КАМЕРЫ КСО-110 НСФР

- ✓ камера
- ✓ самоочищающийся фильтр СФ с вентилятором
- ✓ рекуператор
- ✓ установка напорная
- ✓ соплодержатель
- ✓ сопло

## МОДИФИКАЦИИ

- ✓ камера КСО-110 НСФР с поворотным столом  $\Phi$  600 мм;
- ✓ камера КСО-110 НСФР с выдвижным поворотным столом  $\Phi$  600 мм с приставным бункером и направляющими для выдвижной тележки

Расход сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин							
Диаметр сопла, мм	Давление воздуха, МПа						
	3,5	4,2	5,0	5,6	6,3	7,0	
мм							
6	1,3 122	1,5 142	1,7 161	1,9 185	2,1 204	2,5 239	м <sup>3</sup> /мин кг/час
8	2,2 213	2,5 243	2,9 275	3,3 305	3,6 336	4,2 409	м <sup>3</sup> /мин кг/час
10	3,0 303	3,6 348	4,0 393	4,6 436	5,0 478	5,6 545	м <sup>3</sup> /мин кг/час

## КСО-130 Н СФР



Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от крупных включений (сеткой) и пыли.

Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм	2500
ширина, мм	2500
длина, мм	1900
Габариты загрузочного проема, мм	1200x700
Габариты смотрового окна, мм	530x205
Масса, кг	
Объем бункера для абразива, литр	75
Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м3/мин	1,3-5,6 **
Способ транспортировки абразива к соплу	напорная
Производительность, м2/час	5-20
Абразивный материал	без ограничения
Производительность вентилятора м.3/мин.	38
Количество фильтрующих элементов, шт.	1
Электроэнергия	~380

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного сопла на пистолете

### НАЗНАЧЕНИЕ КАМЕРЫ

- Камера предназначена для чистки, снятия ржавчины, песка и окалины, получения необходимой шероховатости, снятия слоёв, матирования, снятия заусениц и полирования, а так же для подготовки поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).
- Для работы камеры используется стальной высококремнистый песок, электрокорунд, карбид кремния, стальная или чугунная дробь фракцией 0,1-1,2 мм. Сжатый воздух, очищенный от влаги и масла (не ниже 2-го класса по ГОСТ 17433-80) давлением 3,5-7 кг/см<sup>2</sup> и расходом 1,3-5,6 м<sup>3</sup>/мин в зависимости от диаметра струйного сопла (см. табл.1).
- Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.
- Камера предназначена для работы в закрытых помещениях без подключения к системам вентиляции.
- Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от пыли.

Расход сжатого воздуха м3/мин							
Диаметр сопла, мм	Давление воздуха, МПа						
	3,5	4,2	5,0	5,6	6,3	7,0	
6	1,3 122	1,5 142	1,7 161	1,9 185	2,1 204	2,5 239	м3/мин кг/час
8	2,2 213	2,5 243	2,9 275	3,3 305	3,6 336	4,2 409	м3/мин кг/час
10	3,0 303	3,6 348	4,0 393	4,6 436	5,0 478	5,6 545	м3/мин кг/час

## КСО-130 ИСФР



Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от крупных включений (сеткой) и пыли.

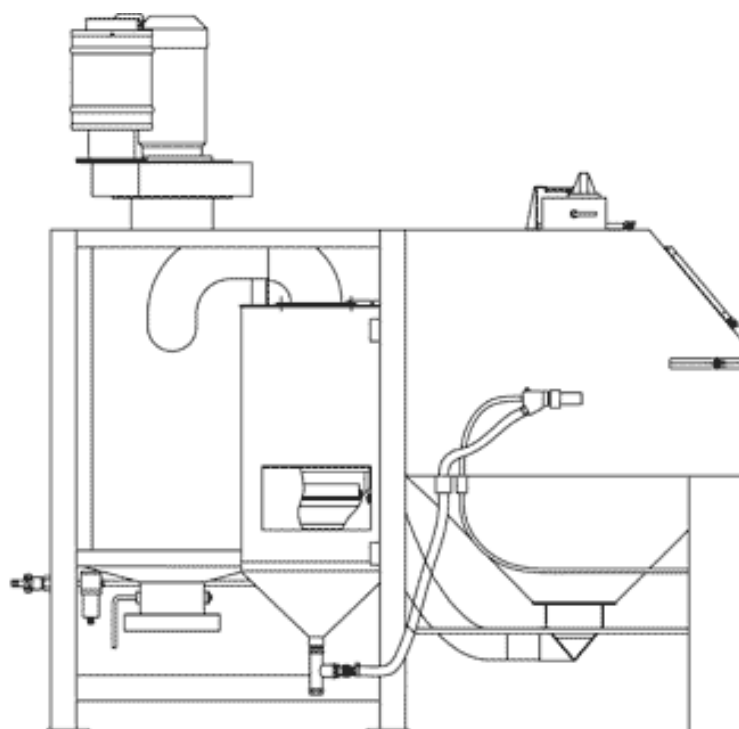
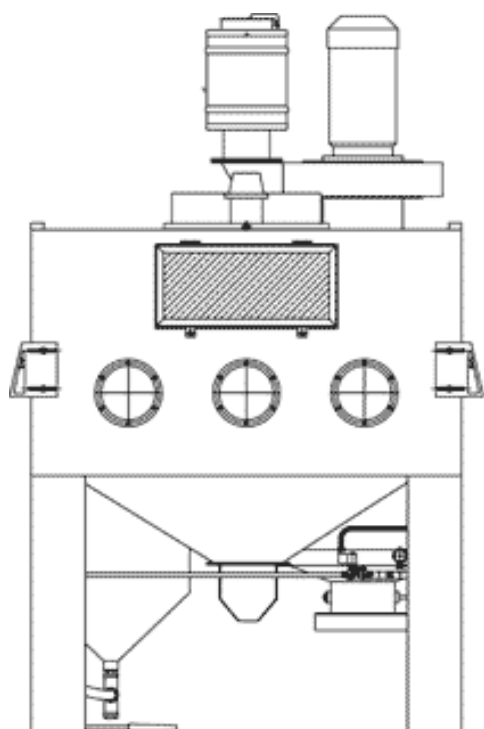
Наименование параметра	Норма
Габаритные размеры: высота, мм ширина, мм длина, мм	2000 1150 1350
Габариты загрузочного проема, мм	1200x700
Габариты смотрового окна, мм	205x530
Масса, кг	430
Объём бункера для абразива, литр	300
Рабочее давление, МПа	0,35-0,7
Расход сжатого воздуха, не менее м3/мин	0,2 – 1,2**
Способ транспортировки абразива к соплу	инжекторная
Производительность, м2/час	1-3
Абразивный материал	без ограничения
Производительность вентилятора м.3/мин.	38
Количество фильтрующих элементов, шт.	1
Электроэнергия	~380

\*\* - расход сжатого воздуха зависит от установленного абразивоструйного и воздушного сопла на пистолете

### НАЗНАЧЕНИЕ КАМЕРЫ

- Очистка в ручном режиме различных поверхностей от ржавчины, песка и окалины, получение необходимой шероховатости, снятие слоёв, матирование, упрочнение, снятие заусениц и полирование, а также подготовка поверхностей перед нанесением антикоррозионных покрытий (лакокрасочных материалов, металлизационных покрытий).
- Для работы камеры необходим сжатый воздух, очищенный от влаги и масла, давлением 3,5-7 кгс/см и расходом 0,2-1,2 м<sup>3</sup>/мин.
- Климатическое исполнение камеры «УХЛ-4», по ГОСТ 151550-69 и ГОСТ 15543-70.
- Камера предназначена для работы в закрытых отапливаемых помещениях без подключения к системам вентиляции.
- Камера оборудована системой удаления загрязненного воздуха из рабочей зоны и его очистки, с одновременной очисткой абразивного материала от крупных включений и пыли.
- Не допускается использование камеры во взрывоопасной среде.

Расход сжатого воздуха м <sup>3</sup> /мин					
Диаметр струйного сопла	Диаметр воздушного сопла	Давление, кгс/см <sup>2</sup>			
		3	4	5	6
6	2	0,2	0,25	0,27	0,3
8	3	0,3	0,37	0,47	0,6
10	4	0,6	0,7	0,9	1,2







## НАШИ РЕКВЕЗИТЫ

Юр. адрес: 199178, Санкт-Петербург, Большой проспект ВО, д.55

Физ. адрес: 192148, Санкт-Петербург, пр. Елизарова, д. 34 А

Для почты: 192148, Санкт-Петербург, ул. Седова, д. 23, а/я 13

Тел./факс (812)380-06-59